

集成材の取り扱いのお願い (割れ・反りに関する注意点)

この度は当社商品をご購入頂き、誠にありがとうございます。
下記の現場塗装、現場施工に関する内容をご理解の上ご利用下さい。

商品の保管と荷受けについて

- 梱包してあっても、水漏れ・直射日光・湿気などの影響を受けない様、保管して下さい。
また、塗装・加工される直前まで、直接湿気・乾燥等の影響を受けない様、梱包材に包み、棧などを敷いて保管して下さい。
- 開梱したままでの放置は、素材の割れ・反り・毛羽立ち・板面の凸凹を発生させます。
また水濡れなどは、シミ・カビ等も発生させますのでご注意下さい。
- 運送中の傷、商品に不都合・問題が発生した場合は製品の交換で対応させて頂きます。
製品取付後当社よりスタッフにて現場補修させて頂く場合にはお客様の実費のご負担をお願いすることになりますので、取付前にご確認をお願い致します。



自然塗装(リボス・オスモなど)について

- 自然塗装着色を塗布する際はウエス拭き取りになります。また基材によっても色味が変わるので実際の塗料の色に対して濃淡が出やすいです。事前に塗装サンプルを製作、確認をお勧めします。塗装サンプルの確認無しで納品した物に対して色味違いのクレームはお受けできません。
- 自然塗装は材の乾燥、吸湿を防ぐことができないため現場の環境によっては材が動き反り、割れの原因になります。不明点があれば弊社営業までご相談ください。

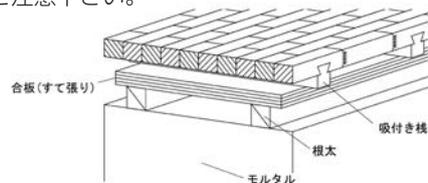
現場塗装について

- 工場にてサンダー仕上げをして出荷しておりますが、塗装前にもう一度板面のペーパー処理をされることをおすすめします。
また塗装までの時間が経過している場合や、湿度の高い場所での放置は、表面の毛羽立ちを発生させ、塗装処理が困難になりますのでご注意下さい。
- 工場塗装は、サンディングシーラーにて表面をフラットにして、ウレタントップで仕上げておりますが、現場にて水性塗料及びニス、またはオイル等での塗装は反り・割れの原因となりますのでご注意下さい。
- 片面のみの塗装仕上げは材割れ・反りを発生させる為、両面及び両面木口まで(ウレタン塗料が適しております)全面3回以上塗装して下さい。

現場施工について

- 無塗装品として御使用される場合、現場の湿度・乾燥により、材割れ・反り・ラミナーの凸凹等が生じることがありますので、無塗装品としてのご使用はお止め下さい。
- 厚みが薄いもの、巾の広いものは大変反りやすくなっております。中央のみの支えは、材の反り・垂れ等を発生させます。四隅もしくは必要に応じ、適所にバランス良く、支えや吸付き棧を取り付けて下さい。
- 棚板・カウンター等に使用される場合、壁側の固定のみで受けが不足している場合は、素材の自重で垂れもしくは反りが発生します。L型アングル・方立・脚などの支えの施工を行って下さい。
- L型カウンター等、ジョイント部分への荷重はジョイント部近辺の割れを発生させます。ジョイント部付近には、下地もしくは支えや補強等の施工をお願い致します。
- モルタル・コンクリート他、湿度のあるものへの直接取付もしくは、直接でない場合も、防湿処理のみでなく、塗装処理を必ず行って下さい。
キッチンカウンター・シンク穴あけ加工など水廻り部分への使用は、特にご注意下さい。

※反り防止の為、吸付き棧を 45cm
ぐらいの間隔で取付けて下さい。



- キッチンカウンター・店舗用調理カウンター・住居IHはめ込み加工など、熱の発生する場所、また近くでの使用は特にご注意下さい。
- 鉄骨プレートへの直接取付は、夏場・冬場の鉄板の伸び縮みに素材が対応できない為に、取付面への下地処理と塗装処理を必ず行って下さい。
また素材に接着剤を直接塗っての取付も控えて下さい。夏場・冬場の素材伸縮を考慮して頂き、ビス止めの箇所もご検討下さい。
- 空調設備付近への据付は、素材の乾燥を促す為に、素材の割れ・縮み・反り等を発生させますのでご注意下さい。

ご案内

材料の反り、割れについての注意事項

- 材料の反り、割れに関しては様々な要因が考えられます。
 - 1.無塗装品で取り付け後に上面のみ塗装をされた場合は裏面、木口面から吸湿、乾燥するので材料が動きやすくなり原因のひとつとして考えられます。
 - 2.積層材は最大長さ方向に0.1%、巾方向には1%程の伸縮がでる可能性があります。
 - 3.右図のような長さ寸法より奥行寸法が大きい場合は反り、割れが起こりやすいです。



写真1



写真2



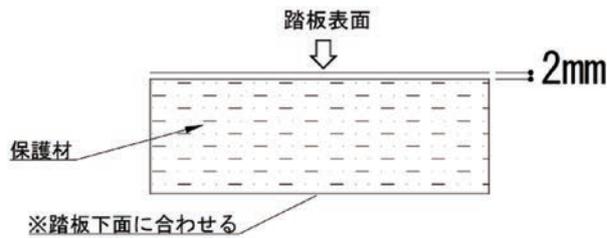
- 写真1 踊場(ナラ積層材 自然塗料を現場で塗装)
 - ・無塗装製品を現場で取付後自然塗料を現場にて塗装
 - ・裏面は塗装をしていない状態だった為、割れや裂けが発生した。
- 写真2 踊場(タモ積層材 ウレタン塗装)
 - ・ウレタン塗装し施行されましたが、環境の変化や施工方法により割れや裂けが発生する場合がございます。
- 踊場や幅の広い廻り踏板は、現場で取付前に①ウレタン塗装②カットした木口面にもウレタン塗装又は木口用粘着シート(カタログP120)で吸湿止め③裏面にも捨貼り合板や桧木を使用して対策を取るなど十分に注意して施行して頂きますようお願いいたします。

運送についての注意事項

- 荷受けする際は製品の破損がないか確認し破損があれば、すぐに運送会社配達員の立ち合いのもと弊社までご連絡ください。
- 後日に発覚した運送破損につきましては責任を負えませんのでご了承ください。
- サイズ、配送先によっては配送できない場合がございます。その際は運送支店止め、チャーター、弊社まで引き取りになります。詳しくは弊社営業までお問い合わせください。
- 弊社の出荷予定日に対して翌日着は確約ではないのでご了承ください。配送先によっては残荷になる可能性があります。
- 着日が確定できない場合があるのでお急ぎの場合は、必ず弊社営業と事前に打合せをお願いします。

品名	品番	寸法(長さ×巾×厚み)	希望小売価格
木口用粘着シート	SX-28	1000×28×0.3	400/枚
木口用粘着シート	SX-34	1000×34×0.3	400/枚

部材名	部材サイズ	表示内容
踊場	30×1000×1000	28×2
	30×1200×1200	28×3
	36×1000×1000	34×2
	36×1200×1200	34×3
2段廻り	30×1000×1000	28×5
	30×1200×1200	28×6
	36×1000×1000	34×5
	36×1200×1200	34×6
バリアフリー 2段廻り Aタイプ	30×1000×1000	28×5
	30×1200×1200	28×6
	36×1000×1000	34×5
	36×1200×1200	34×6
バリアフリー 2段廻り Bタイプ	30×1000×1000	28×5
	30×1200×1200	28×6
	36×1000×1000	34×5
	36×1200×1200	34×6



[踊り場及び2段廻りのカット面保護材施工説明書]

【1】 踊場、2段廻り踏板の正寸カット

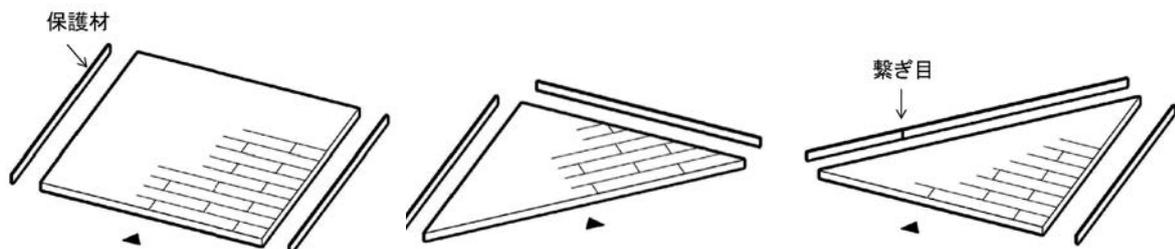
- 踊場、または2段廻り踏板は、空調の影響で材が収縮し巾広の為、割れることがあります。
- 割れ予防の為に、該当する部材には、木口面に同梱の保護材を必ず貼ってください。
※カット済の商品をご購入の場合も木口面に保護材を貼り付けて下さい。

【2】 保護材の貼り付け

- 踊場(2段廻り踏板)の木口面となる2辺に同梱の保護材を貼り付けます。
辺の長さに合わせて保護材を(L=1000mm)をカットし、隙間が無いように繋ぎ、ゴムハンマーなどで叩いてしっかりと貼り付けてください。
※保護材はシールになっていますので、裏紙を剥がしてそのまま貼り付けてください。
- 保護材は踏板の下面に合わせ、表面、見付面から2mm程度の間隙を開けて貼り付けてください。

【3】 階段への施工

- 階段納まりに合わせて、踊場(2段廻り踏板)を現場でカットしてください。
- 貼り付ける保護材の厚み分(0.3mm)の納まりがわずかにきつくなります。カットの際は保護材の厚みを考慮して下さい。
- 保護材が剥がれたりシワにならないように注意しながら、通常通り階段を施工してください。



反り止め金具 推奨品

積層天板に取付て、反り防止のために使用する専用金具です。

商品施工写真

金具付（写真は裏面）

反り止め金具を取り付けた天板の裏面です。



金具付（写真は表面）

反り止め金具を取り付けた天板の表面です。



金具無（写真は表面）

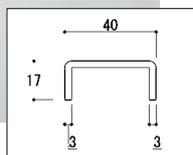
反り止め金具無しの場合の天板です。



反り止め専用金具

【用途】 ●積層材、無垢天板
反り止め金具

木材は自然のまま放置していると反りが生じたりねじれなどの変形が生じます。
カウンターの変形が起きないようにするために金具を埋め込み、反りを防止する事をおすすめいたします。



反り止め金具（溝加工込み）

18,800/ヶ所

反り止め金具の長さは600mm、700mm、800mmをご用意できます。

使用につきましては必ず2本以上ご使用下さい。

※金具の使用で反りがまったく起きない事はございません。あくまでも推奨品ですので予めご了承ください。

FINEの製品保証について

- 弊社の製品は、ここに記載する範囲に限り無償補修をさせていただきます。
- 補償に関するお問い合わせはお買い求めて頂きました施工店様、販売店様、又は弊社営業までお問い合わせ下さい。

【保証期間】

弊社製品の完工後に生じた弊社責任に起因する弊社製品の不具合に対して保証する期間。

- ①【住宅の品質確保の促進等に関する法律】および他の法律に基づくものは、その法律に準拠いたします。
- ②弊社製品は商品お引渡し日より2年間とさせていただきます。

【保証内容】

- 通常的环境下で、弊社の施工説明書、取扱説明書、注意書きに準拠した正常な施工、使用がなされている状態で生じた品質不良、安全性、性能による具体的事柄とし、弊社が認定したものといたします。

【免責事項】

原因が次のような場合は、保証期間内であっても保証対象外になります。

- ①使用上及び施工上の故意、過失又は不当な修理や改造による損傷
- ②建物の仕様、規格、施工方法等に起因した損傷
- ③施工説明書及び集成材の取り扱いのお願いに記載された方法以外での施工、メンテナンスに起因する不具合
- ④経年変化による摩耗、サビ、カビ、変色、割れ、反り等の不具合
- ⑤入居者又は第三者の不適切な使用や改造による不具合
- ⑥本来の用途以外で使用された場合(構造物、建物外部での使用等)の不具合
- ⑦火災、地震、水害、落雷、ガス害、塩害などによる不可抗力に起因する損傷
- ⑧異常な高温、低温、多湿、過乾燥など周辺環境による不具合
- ⑨犬、猫、鳥、鼠などの小動物の害に起因する不具合やキクイムシなどの虫害に起因する不具合
- ⑩海外、離島などの遠隔地へ出張を要する修理を行う場合出張に要する実費や配送費
- ⑪保証期間経過後の申し出や不具合発生後速やかに申し出がなかった場合
- ⑫適切な維持管理を行わなかった場合による不具合
- ⑬製品出荷時に実用化されていた技術では予測する事が不可能な事象に起因する不具合
- ⑭その他、上記免責事項以外で不具合の起因が弊社の責によらない不具合

【保証方法】

保証期間内に保証の対象となる不具合が生じた場合は、協議の上、代替品の無償提供又は無償修理で対応させていただきます。

※保証期間経過後の修理、交換に関しては、有償とさせていただきます。

FINE箱型階段 廻り側板 標準プレカット

階段

手摺

カウンター

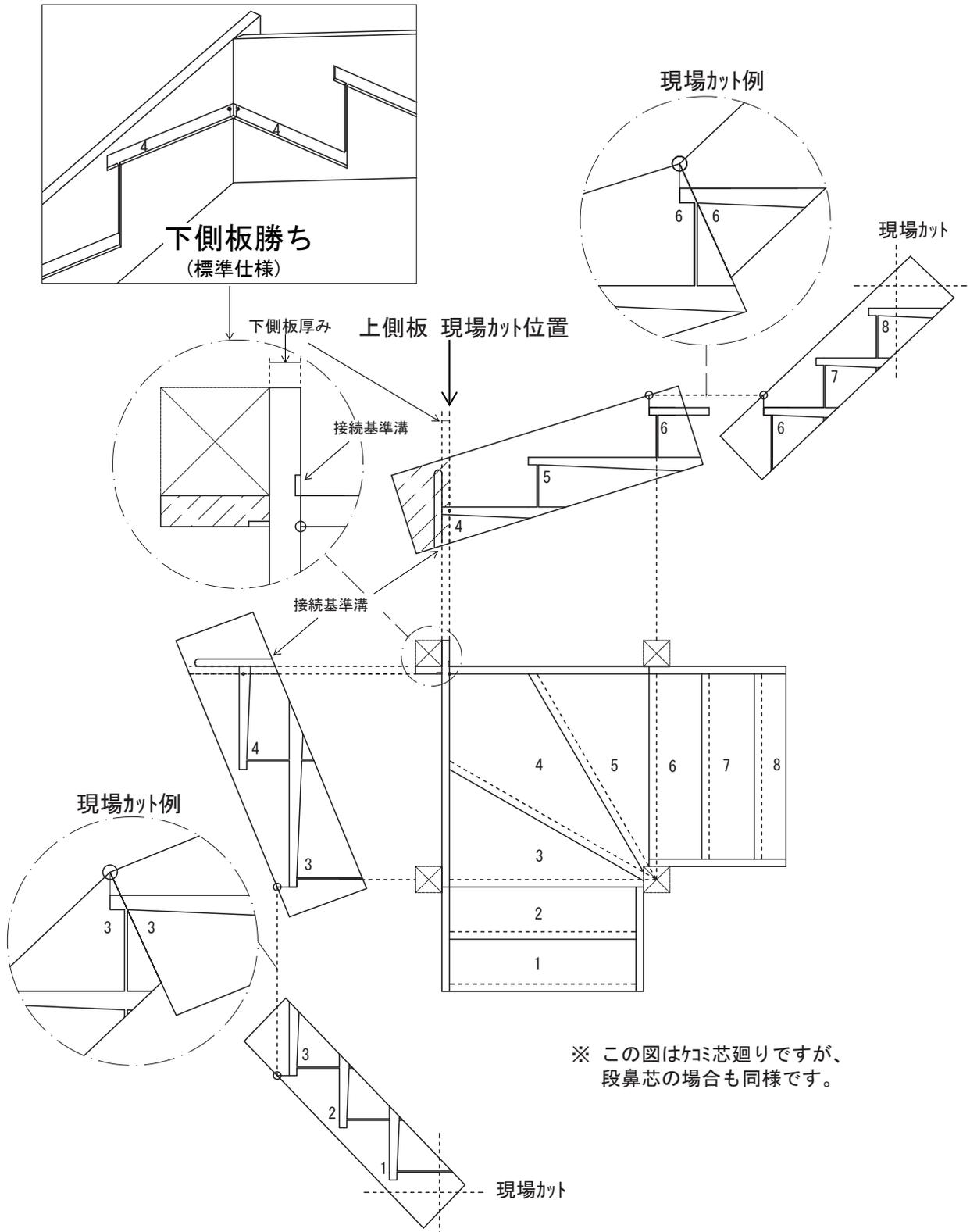
化粧貼り特注造作部材

化粧貼り玄関框・巾木

ステージ・框

フリー板

ご案内



※ この図はケコミ芯廻りですが、段鼻芯の場合も同様です。

MEMO

A series of horizontal dashed lines for writing.



岐阜工場



岐阜支店

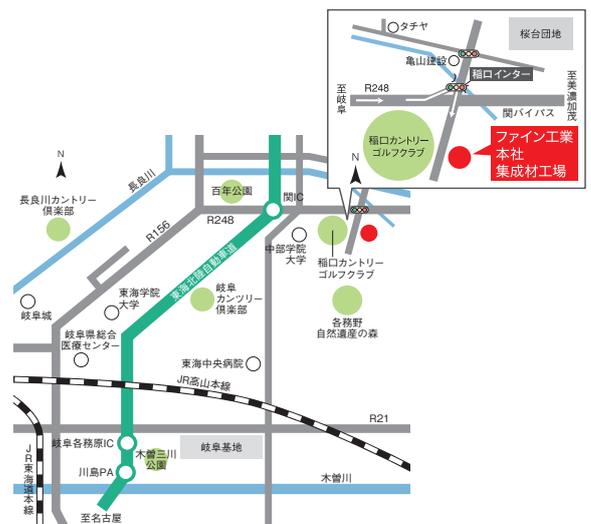
JAS認定工場
JPIC-LT177
「F=0.3mg/L (F★★★★)」
「非ホルムアルデヒド系接着剤使用」
国土交通大臣F★★★★認定工場
MFN-806

沿革

- 昭和 5年 4月 広田忠太郎が広田木材店を岐阜市住之江町にて創業
主に飛騨産松類を扱う
- 昭和 33年 4月 岐阜市荒川町に荒川町製材工場完成
主に北海道ナラ、タモ、カバなどの広葉樹製品を扱う
- 昭和 34年 4月 広田木材株式会社に組織変更
代表取締役役に広田吉郎就任
広葉樹製品と共にアフリカ産モアビも加える
- 平成 3年 7月 関市稲口に関集材第一工場完成 生産開始
- 平成 6年 1月 関集材工場がJASの認定を受ける
認定番号LW335号
- 平成 8年 7月 「広田木材株式会社」を「ファイン工業株式会社」に変更
- 平成 10年 1月 第二工場完成
- 平成 13年 11月 塗装工場新設
- 平成 14年 11月 JAS認定工場 LT-180号01・FC取得
F☆☆☆☆「非ホルムアルデヒド系接着剤使用」
- 平成 15年 9月 国土交通大臣認定 F☆☆☆☆取得
認定番号 MFN-806
- 平成 20年 8月 JAS法改正に基づき
認定番号JPIC-LT177を取得
- 平成 21年 9月 第3倉庫を新設
- 平成 22年 4月 広田一郎代表取締役社長就任
- 平成 23年 4月 全木連より合法木材供給事業者の認定をうける
- 平成 23年 5月 NCライン6号機を新設
- 平成 26年 3月 第一工場屋上に太陽光発電設備を設置
- 平成 26年 4月 事務所設備を移設
- 平成 26年 7月 第二工場屋上に太陽光発電設備を設置
- 平成 26年 9月 営業全車にハイブリッド車採用
- 平成 27年 3月 高速テノナーシステム導入
- 平成 28年 4月 3次元NC導入
- 平成 29年 3月 長さ6000対応3次元NC導入
- 平成 30年 1月 エネルギー再利用型ボイラー設置
- 令和 2年 2月 岐阜支店開設
- 令和 3年 1月 長さ3000対応3次元NC導入

会社概要

名 称	ファイン工業株式会社
創 業	昭和5年
会 社 設 立	昭和34年
代表取締役	広田一郎
資 本 金	1,000万円
所 在 地	【本社・集成材工場】 岐阜県関市稲口1136-1 (稲口ゴルフクラブ入口前) TEL 0575-23-5599(代) FAX 0575-23-5590 E-mail : fine5599@hello.odn.ne.jp 【岐阜工場】 岐阜県岐阜市荒川町6 【岐阜支店】 岐阜県岐阜市荒川町9-1 TEL 058-272-1647(代)
ホームページ	URL : http://www.fine-0.com



弊社福利厚生 ふあいん丸